



УСЛУГИ МЕТАЛЛОСЕРВИСНОГО
ЦЕНТРА



МЕТАЛЛОСЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

Металлосервисный центр по обработке листового и профильного металлопроката является структурным подразделением группы компаний «Кузнецкие металлоконструкции». Расположен на производственной площадке завода в г. Новокузнецк, Кемеровской области.

Металлосервисный центр обладает развитой производственно-складской инфраструктурой, оснащен всем необходимым грузоподъемным и транспортным оборудованием. Общая производственная площадь завода составляет 64 000 м², из них 30 000 м² занимает Metallосервисный центр, который предлагает **весь спектр услуг по металлообработке.**



Осуществляем следующие виды работ по металлообработке:



1	Дробеметная очистка металлопроката
2	Термическая и механическая резка листа
3	Пробивка отверстий в деталях из листового проката (сверление)
4	Изготовление деталей из фасонного проката
5	Маркирование и гравировка металлопроката
6	Распиловка профильного металлопроката
7	Фасонная резка сортового металлопроката
8	Гибка листового металлопроката на листогибочных прессах
9	Вальцовка листового металлопроката;
10	Фрезерование (все виды)
11	Подготовка кромок под сварку
12	Изготовление сварных двутавровых балок



1. Дробеметная очистка металлопроката

Весь металлопрокат (как листовой, так и профильный) перед переработкой проходит дробеметную очистку. Обработка позволяет удалить прокатные окислы, ржавчину, жировые и прочие загрязнений.

Для данной операции используются высокопроизводительные дробеметные установки, обеспечивающие степень очистки SA 2 — 2 1/2 и шероховатость поверхности 60-80 мкм. В качестве материала для очистки используется только качественная дробь.

Технические возможности:

Мах ширина листа	2 500 мм
Мах длина листа	12 000 мм
Толщина листа	4 – 50 мм
Мах высота профиля	500 мм
Тип профиля	Любой



До обработки



После обработки

2. Термическая и механическая резка листа

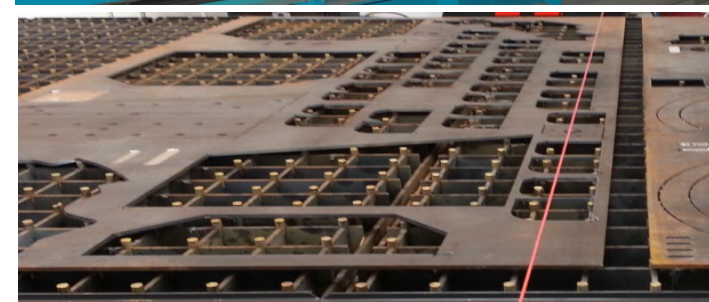
Металлосервисный центр оснащен 9 машинами термической резки листа с ЧПУ.

В том числе 5 машин оборудованы источниками плазменной резки, которые позволяют быстро и качественно осуществлять резку листа толщиной до 50 мм.

Также в составе Metallосервисного центра имеется линия для сверления и термической резки крупногабаритных листов, способная одновременно осуществлять сверление, механическую разметку, маркировку и плазменную резку листов полностью в автоматическом режиме.

Технические возможности:

Мах ширина листа	4 000 мм
Мах длина листа	16 000 мм
Толщина листа	1 – 150 мм



3. Пробивка отверстий в деталях из листового проката

Изготовление отверстий в деталях из листового проката производится тремя способами, в зависимости от предъявляемых требований:

- 1) Сверлением на машинах с ЧПУ;
- 2) Пробивкой на машинах с ЧПУ;
- 3) Кислородной/плазменной резкой на машинах с ЧПУ.

Для сверления и пробивки отверстий в цехе установлены высокоточные машины с ЧПУ, позволяющие производить скоростное сверление, пробивку и маркировку деталей.

Технические возможности:

Мах ширина листа	3 200 мм
Мах длина листа	14 000 мм
Толщина листа	1 – 80 (150) мм
Мах диаметр сверления	40 мм
Мах диаметр пробивки	32 мм





4. Изготовление деталей из фасонного проката

Для изготовления деталей из уголка и швеллера используется высокопроизводительная автоматическая линия с ЧПУ, позволяющая осуществлять мерную резку, пробивку отверстий, сверление отверстий и маркировку деталей.

Все операции от загрузки проката до выгрузки готовых изделий на линии полностью контролируется, что сводит вероятность возникновения брака к минимуму и позволяет добиться высокой производительности.

Технические возможности:

Тип профиля	Уголок, швеллер
Мах длина	12 000 мм
Мах высота профиля	510 мм
Мах ширина профиля	1 220 мм
Уголок Min/Max	40*40*4 / 200*200*25 мм
Швеллер Min/Max	80/200
Мах диаметр отверстий	40 мм



5. Маркирование и гравировка металлопроката

Маркирование деталей производится методом выдавливания символов на автоматических линиях с ЧПУ.

Кроме этого, используются переносные маркировочные станции, позволяющие наносить маркировку в труднодоступных местах на любых типах металлопроката.

Гравирование производится механическим путем на линиях с ЧПУ и позволяет наносить разметочные линии любых форм и размеров как на листовом, так и на сортовом металлопрокате.



6. Распиловка профильного металлопроката

Для получения прямых и косых резов на профильном металлопрокате используются 4 ленточнопильных станка.

Высокопроизводительная линия с ЧПУ используется для сверления и распиловки профилей.

Ориентировочная производительность распиловочного оборудования составляет 50 тн/сут., при точности +/- 1 мм на 12 000 мм.

Технические возможности:

Тип профиля	любой
Мах длина	12 000 мм
Мах высота профиля	510 мм
Мах ширина профиля	1 220 мм
Угол поворота полотна пилы	+/- 67°

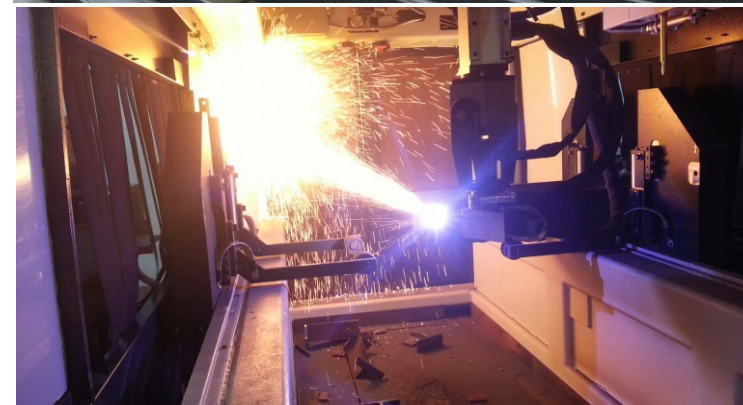
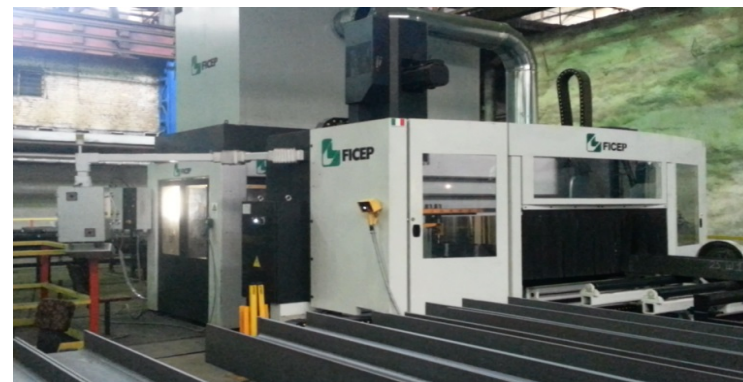


7. Фасонная резка сортового проката

Для осуществления фасонной термической резки сортового проката, используется **роботизированная линия с ЧПУ**, которая позволяет выполнять фигурные реза любой сложности, производить сверление, маркировку и гравировку.

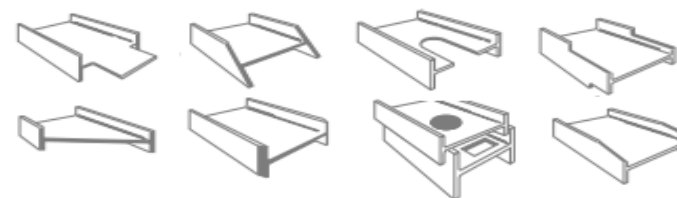
Узел термической резки оснащен кислородным и плазменным резаками.

Узел сверления оборудован двумя скоростными поворотными головками, которые позволяют производить фрезерование и выборку пазов на сортовом прокате.



Технические возможности:

Тип профиля	Любой (кроме круглых)
Мах длина	12 000 мм
Мах высота профиля	510 мм
Мах ширина профиля	1 220 мм
Форма реза	Любая



8. Гибка листового металлопроката

Гибка деталей из листового металлопроката осуществляется механическим путем.

В числе оборудования металлосервисного центра имеется три **листогибочных прессы** различного усилия и назначения, позволяющие выполнять операции гибки, встречающиеся в большинстве типов металлоконструкций.

Технические возможности:

Мах толщина листа/длина гибки	6 мм/6 000 мм
Мах толщина листа/длина гибки	32 мм/3 000 мм
Усилие	800 т.с., 315 т.с



9. Вальцовка листового металлопроката

Для вальцовки деталей из листового металлопроката используются 3-ех и 4-ех валковые вальцы импортного производства.

Металлосервисный центр имеет богатый опыт в изготовлении металлоконструкций конических и цилиндрических форм.



Технические возможности:

Мах ширина обечайки	8 000 мм
Толщина листа	3 – 70 мм
Min диаметр	450 мм





10. Фрезерование

Металлосервисный центр предлагает все виды услуг по фрезерованию.

В их числе продольное фрезерование, торцевое фрезерование, фрезеровка плоскости.

Для этого цех укомплектован целым парком фрезерного оборудования как стационарного, так и мобильного исполнения.



Технические возможности:

Мах длина листа (продольное)	15 000 мм
Толщина листа (продольное)	6 – 80 мм
Мах ширина листа (торцевание)	3 500 мм
Габариты листа (плоскость)	1800 * 6000 мм

11. Подготовка кромок под сварку

Разделка кромок листового проката под сварку осуществляется тремя способами, в зависимости от требований проектной документации: фрезерованием, скалыванием, термически. Для этого в цехе предусмотрено:

- 3 мобильных кромкоскалывающих станка,
- 2 мобильных кромкофрезерных станка,
- 1 стационарный фрезерный станок,
- 6 переносных газокислородных машин для снятия фаски.

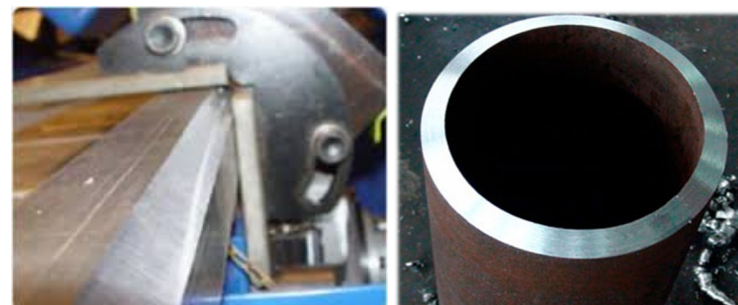
фаски.

Кроме этого, металсервисный центр оснащен оборудованием для снятия фаски с торцов круглых труб. Разделка кромок профильного проката осуществляется газокислородной и плазменной резкой.



Технические возможности:

Толщина листа (фрезерование)	8 – 50 мм
Толщина листа (скалывание)	9 – 50 мм
Толщина листа (термич. резка)	6 – 120 мм
Тип профильного проката	Любой
Тип разделки	K, V





12. Изготовление сварных двутавровых балок

Металлосервисный центр предлагает услуги по **изготовлению сварных двутавровых балок** высотой от 350 мм до 1200 мм, от 40Б (Ш) до 100Б (Ш). Для этого цех оборудован участком автоматической сварки, где расположено четыре флюсовых подушки для механизированной сварки листов, два сборочных стенда и два автоматических сварочных центра шведской фирмы ESAB.

Все сварщики, сварочные технологии и сварочное оборудование аттестованы в установленном порядке в соответствующих аттестационных центрах.

Объем производства 1500 тонн в месяц.





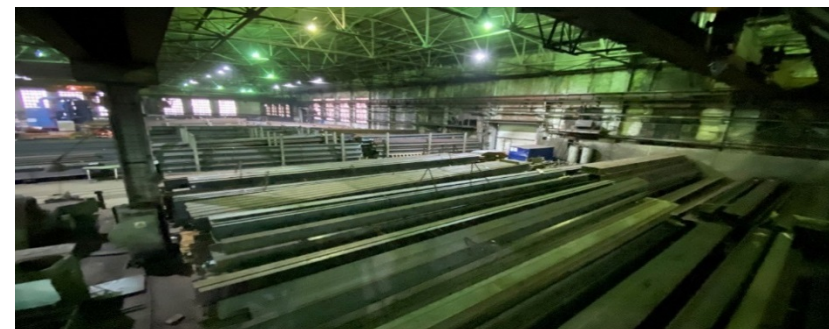
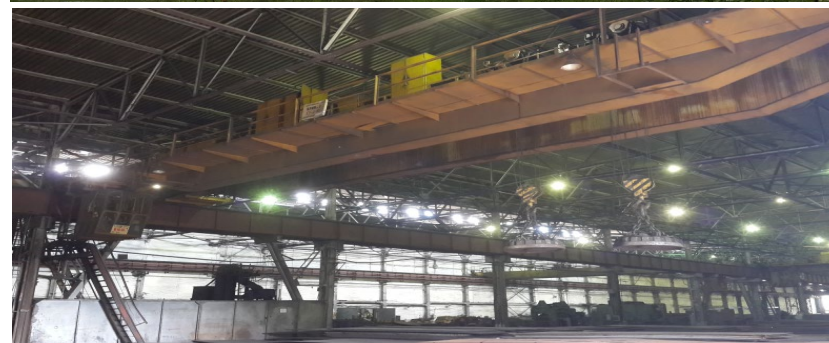
Складирование металлопроката

Хранение металлопроката производится как на открытых площадях, так и на крытом складе.

Площадь **открытого склада – 2 915 м2**. Склад оснащен козловым краном грузоподъемностью 32 тонны.

Площадь **крытого склада составляет 9700м2**, который оборудован **шестью электромостовыми кранами** грузоподъемностью по 20 тонн, в том числе электромагнитным краном для осуществления разгрузочно – погрузочных операций листового проката.

Все склады имеют ж/д и автотранспортные подъезды.



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



**Соблюдение сроков
изготовления**



**Выполняем заказы
высокой сложности**



**Квалифицированные
специалисты**



**Высокоточное
оборудование**



**Гибкий подход
к каждому клиенту**



ООО «Кузнецкий завод металлоконструкций» приглашает к сотрудничеству

Адрес:

654006, Россия, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк,
ул. Л. Чайкиной, 21а, корпус 6
тел.: +7 (3843) 32-42-66,
сот. тел: +7 909 518 00 16

 www.km-group.ru

e-mail: km@km-group.ru

К Вашим услугам наши знание, опыт и профессионализм!